

ЛКМ на сольвентной основе



Продукты SB высокая температура сушки

Продукт Тип	Название продукта	Функции продукта
Грунтовка	KNT963	• Вторичный грунт • Белый / Серый / Черный • Улучшение внешнего вида и стойкости к каменной крошке
	KNT965 Праймер "Мокрый по мокрому"	• Мокрый-по-мокрому Покрывающий шрам от шпаклевки and отметка для шлифования • Высокая укрывистость • Предотвращение таких дефектов, как следы от шлифовки катафореза, следов от шпаклевки и растушевки цвета следующего слоя.
Эмаль	KNT928	• Монокот • Рекомендуются для коммерческого транспорта • Компактный процесс • Может наноситься на катафорезное покрытие
	KNT941 Эмаль /KNT939 растворитель	• двухслойный покрытие • Нанесение "Мокрым по мокрому" с лаком • Высокий глянец
Металлизи- рующая эмаль	KNT609 эмаль/KNT939 растворитель	• Процесс "Мокрый по мокрому" с прозрачным лаком • Хорошее растекание • Высокий глянец

ЛКМ на сольвентной основе



Продукты SB с низкой температурой сушки

Продукт Тип	Название продукта	Функции продукта
Грунт	KNT210PP	• Предназначен для пластиковой подложки (например, PP) • Повышение адгезии основания и верхнего покрытия • Имеет решающее значение для адгезии и водостойкости
	KNT221	• Монокот • Может использоваться на бамперах небольшого размера заготовки или низкотемпературная сушка для кузова автомобиля
Эмаль	База KNT941 /KNT210 растворитель	• Нанесение "Мокрый по мокрому" с прозрачным лаком • Высокий глянец • Предназначен для пластика внешний аксессуар или низкотемпературная сушка кузова автомобиля с высокими требованиями к внешнему виду
	KNT609 База /KNT210 растворитель	• Низкотемпературный металлик • Процесс "Мокрый по мокрому" с прозрачным лаком • Высокий глянец • Предназначен для пластика внешний аксессуар или низкотемпературная сушка кузова автомобиля с высокими требованиями к внешнему виду

Процесс 3C2B на основе растворителя

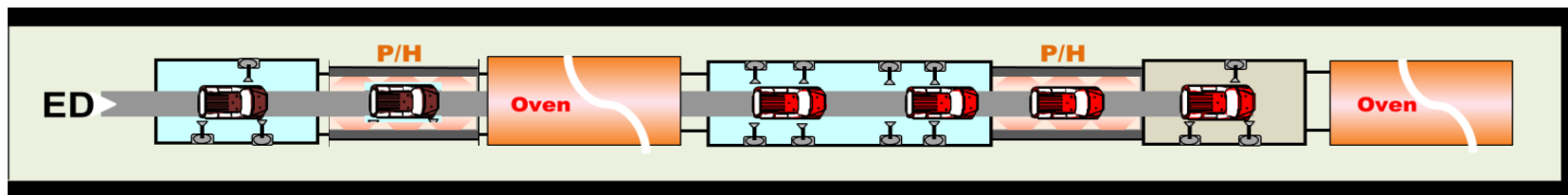
Грунтовка

Выдержка Сушка

База

Выдержка Лак

Сушка



Процесс :

- FB: грунтовка 25-35 μm / база 12-25 μm / прозрачный лак 35-45 μm
- Грунтовка : выдержка 5-10 мин, сушка 140C * 20 мин ;
- База : выдержка 5-10 мин ;
- Прозрачный лак : выдержка 5-10 мин, сушка 140 °C*20 мин.

Процесс 3C2B на основе растворителя

Пирог : Катафорез+ KNT963 вторичный грунт + ВС KNT941/KNT609 + KNT939 Прозрачный лак

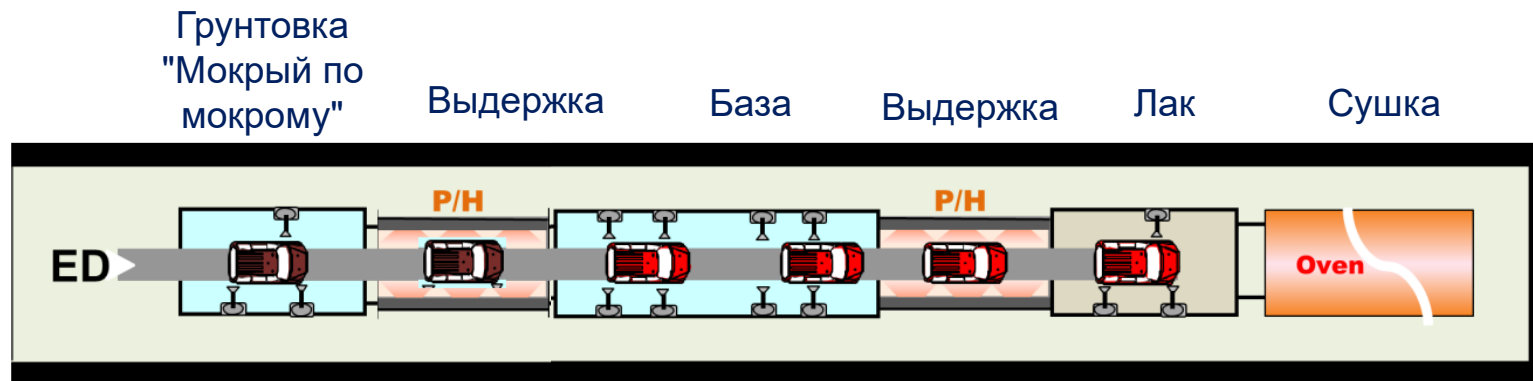


Lw: 7-12;
Sw:15-23 ;
DOI: 84-87;



Lw: 4-8;
Sw:7-12 ;
DOI: 91-93;

Процесс 3С1В на основе растворителя



Процесс :

- FB: грунтовка 12-20 μm / база 12-25 μm / прозрачный лак 35-45 μm
- Грунтовка : выдержка 5-10 мин ;
- База : выдержка 5-10 мин ;
- Прозрачный лак : выдержка 5-10 мин , сушка 140 °C*20 мин.

Процесс 3C1B на основе растворителя



Пирог : Катафорез + KNT965 вторичный грунт + BCKNT941 /KNT609 + KNT939 Лак

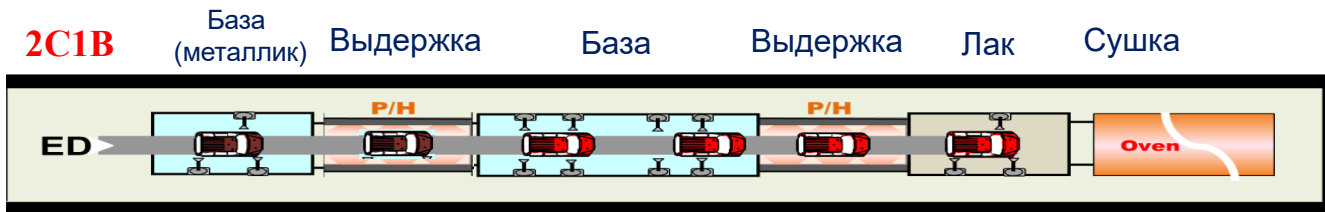


Lw 8-10;
Sw 13-17;
DOI 89-92;



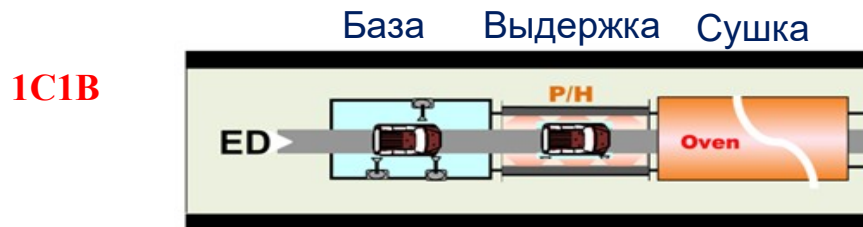
Lw 10-15;
Sw 19-25;
DOI 84-87;

Процесс 2C1B/1C1B на основе растворителя



Процесс :

- FB: База 12-20 μm / прозрачное покрытие 35-45 μm
- База : выдержка 5-10 мин ;
- Лак : выдержка 5-10 мин , сушка 140 °C*20 мин.



Процесс :

- FB: База 30-45 μm /
- База : выдержка 5-10 мин, сушка 140 °C*20 мин.

Процесс 2C1B/1C1B на основе растворителя



Пирог : Катафорез + KNT928H



1C1B Белый

Lw: 10-15;

Sw: 12-18;

DOI:85-88;

Пирог : Катафорез + KNT609 Металлик + KNT939 растворитель



2C1B Серебро

Lw: 8-12;

Sw: 15-20;

DOI:80-82;

Способ окраски пластика по технологии 3С1В



Слои: Грунтовка KNT210PP + Эмаль KNT941 /KNT609 (Металлик) + KNT210 Растворитель



1С1В Свойства продукта



	Параметр	Результат	Стандарты и методы контроля
Свойства влажной краски	Состояние материала в контейнере	Отсутствие примесей	визуальный
	Вязкость (Т-4 мм при температуре 25°C, Сек)	≥40	GB/T1723
	Сухой остаток (120°C /1ч ,%)	≥50 (Белый цвет ≥60)	GB/T1725
	Плотность (г/см3)	1.0-1.4	GB /Т6750
	Срок хранения (-5 ~ 35°C)	от 6месяцев	GB/Т6753.3
Свойства покрытия	Вязкость (Т-4 мм, чашка, 25°C, С)	20-25	GB/T1723
	Процент разбавления (%)	15 ~ 25	----
	Предел провисания (мкм)	≥45	----
	Критический уровень стекания (мкм)	≥45	----
Качество пленки	Внешний вид покрытия	Согласно эталона	GB /Т9761
	Толщина пленки (ум)	30-45	GB/Т13452.2
	Адгезия (баллов)	0-1	GB /Т9286

1C1B Свойства продукта



	Параметр	Результат	Методика
Внешний вид	Визуальная оценка	Гладкое равномерное покрытие	GB /T9761
	Блеск (20°)	≥82	GB /T9754
	Шагрень	Горизонтальный $L_w \leq 5$, $S_w \leq 20$	BYC
		Вертикальный $L_w \leq 10$, $S_w \leq 25$	
	значение DOI	≥82	
Физические свойства	Твердость по карандашу	≥4	GB /T6739
	Тест на удар(см)	≥30	GB/T 1732
	Выдавливание(мм)	≥5	GB /T9753
	Адгезия (сетка)	0-1	GB /T9286
	Влагостойкость (40±1°C)	≥240 часов	GB /T5209
	Устойчивость к воздействию кислот	≥24 часа	GB/T9274 甲法 A
	Устойчивость к щелочам (23±2°C, 0,1 моль/л NaOH)	≥24 часа	GB/T9274 甲法 A
	Влагостойкость и термостойкость (47±1°C , 96±2% Относительная влажность)	≥240 часов	GB/T 1740
	Камера соленого тумана(1000 часов)	Коррозия не более ≤2 мм через 1500 часов	GB/T 1771
	Светостойкость	степень потери блеска <15%, дальность	м /T 1865