

## PROTECT STRAIGHTOIL 3-18 (Протект Страйтойл 3-18)

**Консервационный состав на основе минерального масла.**

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** представляет собой высокоэффективный состав для защиты труб, катанки, проволоки, подшипников, профилей и других изделий от коррозии. Используется методом окунания или облива. Пленка масла защищает от коррозии в условиях воздействия агрессивных аэрозолей (сернистого ангидрида, хлоридов) и морской воды., т.е. в условиях приморско-промышленной атмосферы (тип IV по ГОСТ 15150). Впоследствии покрытие легко удаляется методом щелочного обезжиривания или органическим растворителем.

**PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** изготовлен на основе минерального масла, содержит запатентованный комплекс ингибиторов коррозии и смачивающих добавок, обеспечивающих формирование однородной, мелкодисперсной пленки, с хорошими обволакивающими свойствами.

**PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** разработан в первую очередь для стали и чугуна, но также может применяться для обработки алюминия, меди и других металлов (в этом случае необходимы тесты на совместимость с конкретными сплавами).

**PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** не токсичен, не обладает резко выраженным запахом.

### ПРИМЕНЕНИЕ

**PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** применяется в том виде, в каком поставляется при температуре от 10°C. Продукт при смешивании деэмульгирует воду в широком диапазоне жесткости и повышенном содержании в ней хлоридов и сульфатов, как правило, не требует введения дополнительных водо-вытесняющих присадок.

При промывке системы перед заправкой масла использовать следующую методику: оставить в емкости необходимый для циркуляции объем эмульсии; добавить 1-2% TECNOCIDE DT или другого дезинфицирующего состава (на основе ПАВ); промыть систему в течение нескольких часов и удалить отложения со дна емкости большим количеством воды.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА:

Внешний вид: маслянистая, прозрачная жидкость

Плотность 20°C	DIN 51757/5	г/см <sup>3</sup>	0,874
Вязкость 20°C	DIN 51562	мм <sup>2</sup> /сек	40
Вязкость 40°C	DIN 51562	мм <sup>2</sup> /сек	18
Точка вспышки	DIN ISO 2592	°C	180
Точка застывания	DIN ISO 3016	°C	-9

### **ТЕСТЫ НА ЗАЩИТУ ОТ КОРРОЗИИ.**

Международный DIN 51386 (с усиливающейся конденсацией воды) свыше 20 циклов.

Российский ГОСТ 9.054-75 ЕСЗКС. Консервационные масла, смазки и ингибированные пленкообразующие нефтяные составы. Методы ускоренных испытаний защитной способности».

Методы 2, 3, 4.

**Место проведения испытаний:** АККРЕДИТОВАННЫЙ ЦЕНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ИПЭЭ РАН. Регистрационный № РОСС RU 0001.21КК04

**Подготовка к испытаниям:** Металлические пластины размером 50x50x3-5 мм из стали марки Ст10 по ГОСТ 1050. (по три пластины на одно испытание, всего 9 штук) зачищали на шлифовальном круге от следов коррозии до шероховатости 1,25-0,65 мм, обезжиривали последовательно бензином и этиловым спиртом, высушивали в подвешенном состоянии на воздухе при комнатной температуре (20±5)°С. Затем пластины, подвешенные на крючках из нержавеющей стали, вертикально погружали в испытуемое масло и выдерживали в масле в течение 1 минуты. Затем пластины извлекали из испытуемого масла и выдерживали на воздухе, при комнатной температуре в подвешенном состоянии в течение 1 часа.

**Проведение испытаний:** Образцы на крючках помещали в камеры сернистого ангидрида, соляного тумана и погружали в стеклянный стакан объемом 800 мл, наполненный электролитом - искусственной морской водой (рецептура электролита в соответствии с п. 4.3.2 ГОСТ 9.054). Контроль состояния поверхности металлических образцов осуществляли визуально. При испытаниях в камере соляного тумана 1 раз в час. Через 24 часа – ежедневно. При испытаниях в камере сернистого ангидрида - по окончании цикла. При испытаниях в электролите - через каждые 24 часа, не вынимая образцов из электролита, для предотвращения смыва масляной пленки. При осмотре отмечали коррозионные поражения. По окончании испытаний образцы промывали бензином, высушивали между листами фильтровальной бумаги, фотографировали. Оценку коррозии проводили по п.2.2. ГОСТ 9.908.

## Результаты

**ГОСТ 9.054-75 метод 2** (испытания при повышенной влажности и температуре воздуха при воздействии сернистого ангидрида). Камера тепла, влаги и сернистого газа серии VCK-300 , заводской номер № 2710-08.

№ образца	Наименование показателей	Нормативный документ на определение показателя	Получено*	Примечание
1	Площадь коррозионного поражения металлической пластины в % к общей площади	9.054 9.908	50	Поскольку в камере создается концентрация сернистого газа промежуточный осмотр не возможен
2			35	
3			25	



Внешний вид пластин после удаления масляной пленки после 1 цикла испытаний в камере сернистого ангидрида.

**ГОСТ 9.054-75 метод 3** (испытания при воздействии соляного тумана). Камера солевого тумана DYCOMETAL серии SSC-400 заводской №2963-07.

№ образца	Наименование показателей	Нормативный документ на определение показателя	Получено* через, ч			
			24	48	72	96
1	Площадь коррозионного поражения металлической пластины в % к общей площади	9.054	0	0	0	0,2
2		9.908	0	0	0	0,5
3			0	0	0,2	1

\* Среднее значение по двум сторонам пластины



Внешний вид пластин после удаления масляной пленки после 96 часов в камере соляного тумана.

ГОСТ 9.054-75 метод 4 (испытания в растворе электролита- искусственной морской воде)

№ образца	Наименование показателей	Нормативный документ на определение показателя	Получено* через 720 часов	Примечание
1	Площадь коррозионного поражения металлической пластины в % к общей площади	9.054 9.908	0	
2			0	
3			0	Коррозия распространяется от ребра пластины, поэтому коррозионное поражение не учитывается

\* Среднее значение по двум сторонам пластины

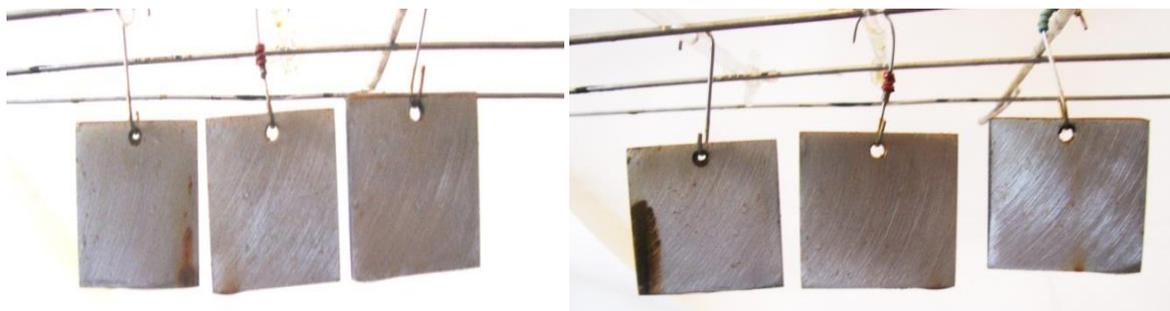


Рис. 4 Внешний вид образцов после 720 часов экспозиции в искусственной морской воде.

**УТИЛИЗАЦИЯ; ХРАНЕНИЕ:**

**PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** произведен в соответствии с **Regulation EC №1907/2006 REACH** (Европейским Регламентом по Регистрации, Оценке, Разрешению и Ограничению Химических Веществ). Расщепление эмульсии производится согласно принятым на предприятии правилам по утилизации маслосодержащих стоков. **PROTECT STRAIGHTOIL 3-18** хранить в оригинальной упаковке, при температуре окружающей среды 0-50°C. Срок хранения продукта 12 месяцев с момента производства.

**БЕЗОПАСНОСТЬ ОБРАЩЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:** приведены в Карте Безопасности на продукт.

Приведенные выше данные соответствуют сегодняшнему уровню технических знаний и опыта. Они не являются юридической гарантией определенных свойств или пригодности продукта для конкретного применения и не освобождают пользователя от соблюдения соответствующих мер предосторожности.